

抗冰雹光伏组件解决方案

极端气候可靠解决方案，守护电站全生命周期价值

为什么抗冰雹至关重要

随着极端天气事件日益频发且愈发严峻，冰雹已成为光伏电站面临的重要风险之一。卓越的抗冰雹能力对于保护项目投资、降低保险成本以及保障电站长期稳定运营至关重要。

阿特斯抗冰雹光伏组件解决方案

专为极端气候环境打造，兼具卓越抗冰雹性能、更高防火等级、更强机械强度以及更低保险风险。不仅降低设备损坏风险，更提升项目保险条件与融资竞争力。

55mm

更强
抗冰雹性能

A级

更高
防火等级

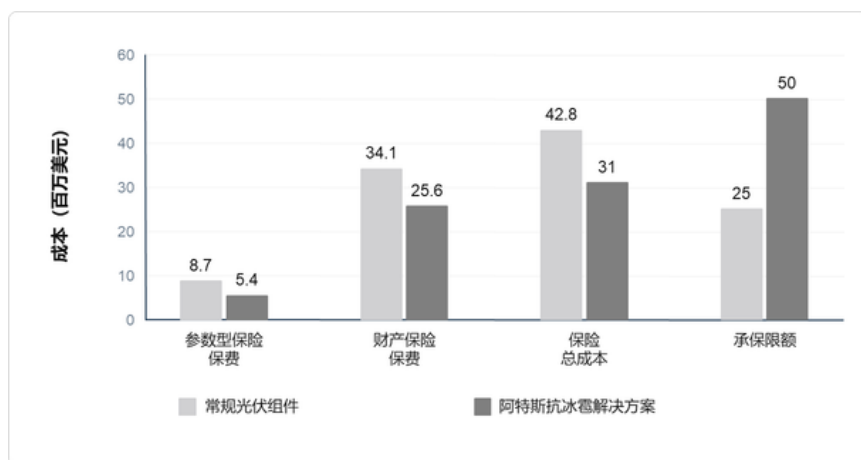
17级

更强
抗台风能力

0.45%

更低
保险费用

提升项目可融资性 更低保险成本&更优保险保障



降低保险保费价值

保险费率降低
(保险费率)

0.60% → 0.45% ↓

30年保险总成本

\$42.8M (常规组件)

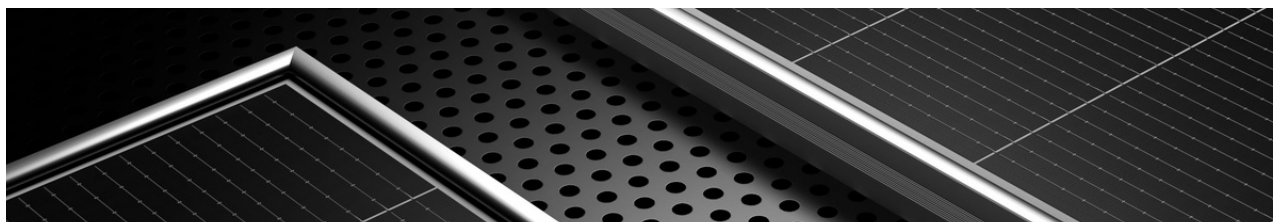
\$31.0M ↓ (阿特斯抗冰雹组件)

节省金额

节省 1,180 万美元 ↓

降低投资人、金融机构及保险公司的气候风险

*基于美国德州135MW地面电站项目案例



我们如何构建卓越的抗冰雹能力



加厚玻璃设计：2.5 mm + 2.5 mm双玻结构设计，提高抗冲击能力。



玻璃强化设计：优化钢化工艺与玻璃强度，降低冰雹冲击导致的破损风险。



优化孔设计：特殊圆孔加工工艺，有效增强应力集中区域的结构强度。



高强度边框设计：35 mm加强型边框设计，提升整体刚性与耐久性。

我们如何实现更安全、更具融资价值的光伏项目： 降低极端气候风险，提升项目可融资性与长期投资回报



降低损坏风险：抵御超越常规组件承载能力的冰雹冲击。



降低保险成本：更优的可保性有助于降低项目保险费用。



提升保险保障额度：更好的风险表现有助于获得更高的保险承保额度。



保障项目长期收益：减少停机损失、更换成本及极端天气带来的风险敞口。

抗冰雹与A级防火组件应用场景

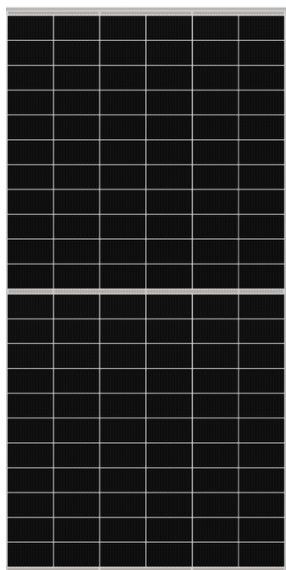


代表区域：

- 新疆 | 甘肃 | 青海
- 江苏 | 浙江 | 广东
- 海南 | 福建 | 广东沿海

抗冰雹产品

工商业及地面电站



CS6.2-66TB-HP, 600-660W

极端气候三重防护

55mm抗冰雹能力
A级防火等级
+5400/-4000Pa高载荷能力
更低保险风险
提升项目可融资性
专为极端气候与高安全要求项目打造

管理体系认证证书

ISO 9001:2015 / 质量管理体系
ISO 14001:2015 / 环境管理体系
ISO 45001:2018 / 职业健康安全管理体系
IEC 62941:2019 / 光伏组件制造质量体系认证

产品认证

IEC 61215 | IEC 61730 | IEC 61701 | IEC 62716

应用场景	工商业及地面电站项目
组件型号	CS6.2-66TB-HP
电池技术	TOPCon
组件功率	600-660W
组件效率	22.2%-24.4%
组件尺寸	2382 x 1134 x 35 mm
组件重量	40.6 kg
正面玻璃 / 背面玻璃	2.5 mm 减反射镀膜玻璃 / 2.5 mm 玻璃
抗冰雹性能	通过IEC 61215标准55mm直径冰球冲击测试
机械载荷	+5400 / -4000 Pa
组件防火	Class A (IEC 61730)

*具体参数以产品规格书为准。如需了解更多产品信息，请联系 support@csisolar.com。

可靠的解决方案，助力降低气候风险，保障项目长期收益。