

拆箱说明

尊敬的客户，您好：

感谢您一直以来对阿特斯产品的关注！阿特斯致力于为您提供高品质、高性能的太阳能组件产品，与您共同推动光伏事业的发展。为了方便您拆箱操作，请参考以下组件包装的拆箱说明。

以下包含阿特斯光伏组件 3 种包装方式的拆箱说明。由于不断创新、研发和产品改良，阿特斯有权在不事先通知的情况下，随时调整本文件的信息。如您发现实际包装与本文件不符或不在本文件内的情况，具体可咨询阿特斯技术支持部门。

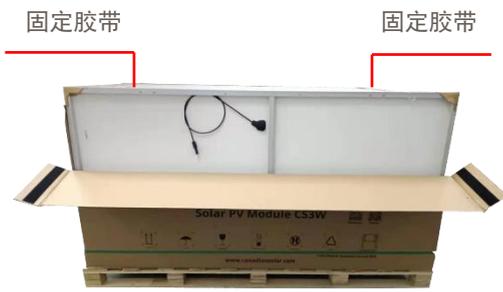
竖包装 – 方法 A

适用于下表列出的组件产品系列和版型：

产品系列	组件版型
HiHero	CS6R-H-AG
HiKu6	CS6R-MS CS6W-MS
BiHiKu6	CS6W-MB-AG
TOPHiKu6	CS6R-T CS6W-T CS6.1-54TD
TOPBiHiKu6	CS6W-TB-AG CS6.1-60TB



拆开包装箱外部位于中间的三根竖打包带。



将前盖沿中部的切割线翻折。



两名工人一起操作，一次撕开一件组件两端的固定胶带，并须将胶带卷起来，如上图撕开后照片。



拆开包装箱上盖，并拆开上部水平方向和两侧垂直方向的打包带，保留底部打包带。



撕开前盖侧板上部的魔术胶带。



两名工人一起将组件从包装箱内取出。重复第五步和第六步，逐个将组件取出。

注意事项:

- 组件是垂直放置在包装箱内的。
- 拆箱前请将整托组件放置在平坦的地方。
- 为防止操作人员手受伤，请戴手套进行操作。
- 组件从包装箱内取出时需要两名工人同时双手操作。
- 拆包时如遇包装或组件破损，请第一时间拍照并联系阿特斯销售/客服人员，或发送至客服邮箱 support@csisolar.com。如客户未按照本手册规定的步骤拆卸而造成的人身、财产损害的，阿特斯不承担任何责任。

竖包装 – 方法 B

适用于下表列出的组件产品系列和版型：

产品系列	组件版型
TOPHiKu6	CS6W-T CS6.1-72TD
TOPBiHiKu6	CS6W-TB-AG CS6.1-72TB



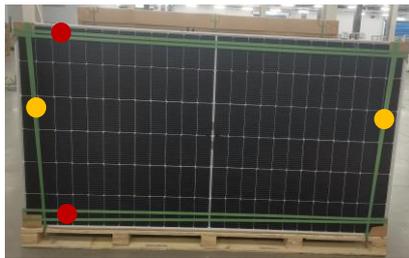
①



②



拆开包装箱外部所有打包带。



④



③

拆开包装箱上盖。



拆开围箱，并拆开四条水平打包带（红色标记），黄色标记位置打包带各拆除一条。



⑤



⑥

打开包装围箱接舌位置处的魔术贴，移除围箱。



两名工人一起将组件取出放置或者安装。

注意事项：

- 组件是垂直放置在包装箱内的。
- 拆箱前请将整托组件放置在平坦的地方。
- 为防止操作人员手受伤，请戴手套进行操作。
- 组件从包装箱内取出时需要两名工人同时双手操作。
- 拆包时如遇包装或组件破损，请第一时间拍照并联系阿特斯销售/客服人员，或发送至客服邮箱 support@csisolar.com。
- 如客户未按照本手册规定的步骤拆卸而造成的人身、财产损害的，阿特斯不承担任何责任。

竖包装 – 方法 C

适用于下表列出的组件产品系列和版型：

产品系列	组件版型
HiKu7	CS7L-MS CS7N-MS
BiHiKu7	CS7L-MB-AG CS7N-MB-AG
TOPBiHiKu7	CS7L-TB-AG CS7N-TB-AG



①



②



拆开包装箱外部所有打包带。

拆开包装箱上盖。



④



③



将组件推向倚靠物（如墙壁、支架、另一托组件等），并拆除剩余打包带。

向上移除围箱，并拆开两条水平打包带（红色标记）。



⑤

两名工人一起将组件取出放置或者安装。

注意事项：

- 组件是垂直放置在包装箱内的。
- 拆箱前请将整托组件放置在平坦的地方。
- 为防止操作人员手受伤，请戴手套进行操作。
- 组件从包装箱内取出时需要两名工人同时双手操作。
- 拆包时如遇包装或组件破损，请第一时间拍照并联系阿特斯销售/客服人员，或发送至客服邮箱 support@csisolar.com。如客户未按照本手册规定的步骤拆卸而造成的人身、财产损害的，阿特斯不承担任何责任。



关注阿特斯微信号
了解更多最新资讯



关注阿特斯视频号
看组件生产测试



扫码订购
阿特斯光伏组件

阿特斯阳光电力集团股份有限公司

地址：中国苏州高新区鹿山路 199 号 215129
support@csisolar.com, cn.csisolar.com

电话：+86 512 66908088

2024 年 3 月