



CSI-75K-T40001-E
CSI-100K-T4001A-E
CSI-100K-T4001B-E
CSI-110K-T4001A-E
CSI-110K-T4001B-E
CSI-120K-T4001A-E
CSI-120K-T4001B-E



Guia de instalação rápida do inversor fotovoltaico

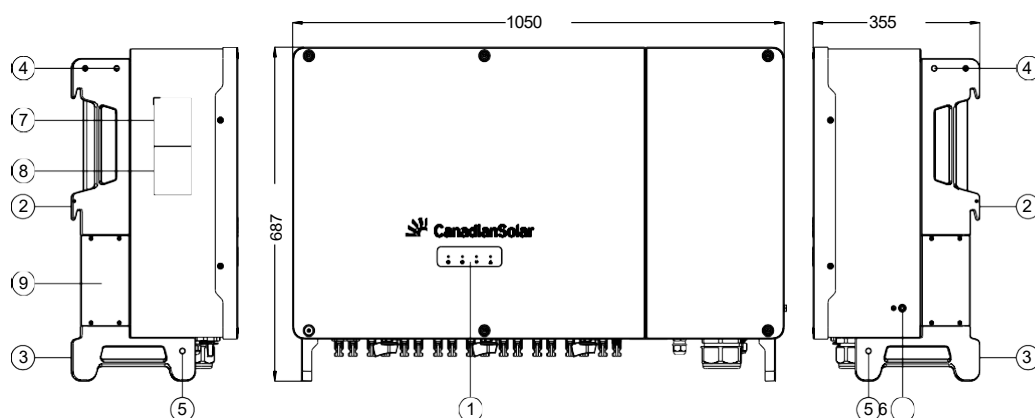
(Número da peça: 91000684; Lançamento Data: agosto de 2024)

1. Sobre este guia

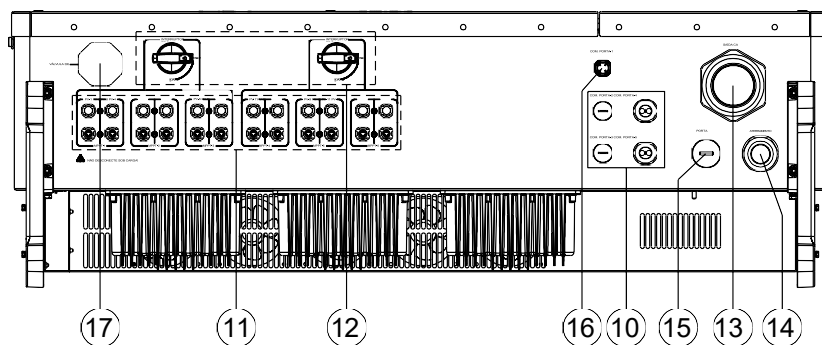
- 1) Este guia se aplica somente aos seguintes inversores: CSI-75K-T40001-E*, CSI-100K-T4001A-E, CSI-100K-T4001B-E, CSI-110K-T4001A-E, CSI-110K-T4001B-E, CSI-120K-T4001A-E e CSI-120K-T4001B-E.
- 2) Estas instruções fornecem apenas uma visão geral da instalação dos inversores mencionados acima.
- 3) Devido a atualizações de versão do produto ou outros motivos, esta orientação será atualizada irregularmente. Em nenhuma circunstância este guia pode substituir o manual do usuário e as instruções de segurança do produto.
- 4) Leia o manual do usuário e as especificações padrão relacionadas cuidadosamente antes de executar qualquer operação nesta série de produtos. Você pode escanear o código QR no lado esquerdo do dispositivo ou no final deste guia para obter uma cópia eletrônica do manual.
- 5) Todas as operações nesta série de produtos devem ser concluídas por técnicos profissionais. O pessoal profissional e técnico deve ser especialmente treinado, ler o manual do usuário, dominar as questões de segurança relacionadas à operação e estar familiarizado com os padrões locais e as especificações de segurança do sistema elétrico.
- 6) Antes de instalar os produtos, verifique se os produtos estão completos, consistentes com o pedido e se há danos óbvios. Se houver alguma anormalidade, entre em contato com o revendedor local ou com a CSI Solar Co., Ltd.

*Este produto não está disponível para o mercado EMEA no momento.

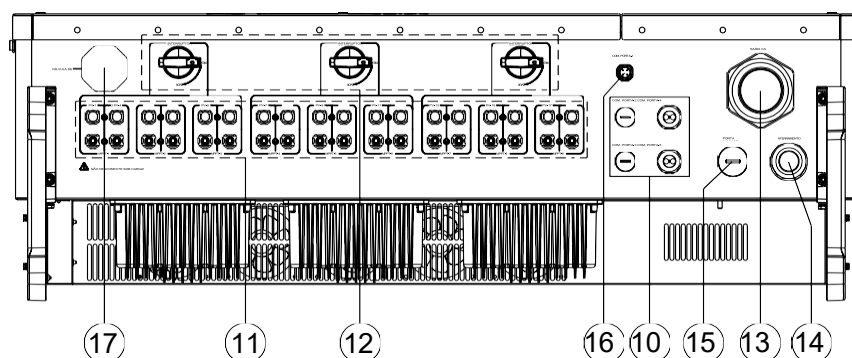
2 Introdução ao produto



CSI-75K-T40001-E
 CSI-100K-T4001A-E
 CSI-110K-T4001A-E
 CSI-120K-T4001A-E



CSI-100K-T4001B-E
CSI-110K-T4001B-E
CSI-120K-T4001B-E



- | | |
|--|---|
| 1. Painel indicador de LED | 10. Prensa-cabo de comunicação |
| 2. Alças laterais e suportes de montagem | 11. Conectores de entrada PV |
| 3. Suportes de montagem inferiores | 12. Interruptor de desconexão CC |
| 4. Furos M12 para olhais de elevação ou hastes | 13. Prensa-cabo de saída CA |
| 5. Furos M12 para hastes de elevação | 14. Prensa-cabo de aterramento interno |
| 6. Pontos de aterramento adicionais | 15. Porta auxiliar reservada |
| 7. Placa de identificação | 16. Conector de comunicação para registrador de dados |
| 8. Etiqueta de advertência | 17. Válvula de respiro |
| 9. A tampa do módulo do ventilador externo | |

FIG 2-1 Introdução do produto (A imagem é apenas para referência)

3.1 Requisitos do ambiente de instalação

- 1) Não instale o inversor em estruturas construídas com materiais inflamáveis, termolábeis ou explosivos.
- 2) Certifique-se de que o inversor esteja fora do alcance das crianças.
- 3) A temperatura ambiente deve estar entre -30°C ~ 60°C .
- 4) A umidade do local de instalação deve ser inferior a 100%, sem condensação.
- 5) Não instale o inversor ao ar livre em áreas com sal, enxofre ou outras áreas corrosivas.
- 6) Evite que o inversor seja exposto diretamente ao sol, chuva e neve.
- 7) O inversor deve ser bem ventilado. Garanta circulação de ar.
- 8) Nunca instale o inversor em áreas de estar. O inversor gerará ruído durante a operação, afetando a vida diária.
- 9) Instale em uma altura apropriada para facilitar a visualização dos indicadores LED e dos interruptores de operação.
- 10) Não instale em armários pequenos e fechados onde o ar não possa circular livremente.

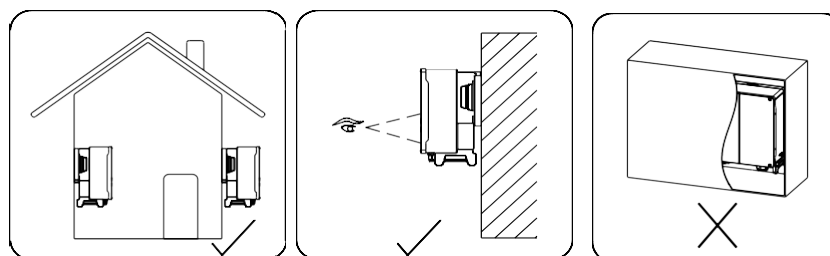


FIG 3-1 Local de instalação

3.2 Requisitos Estruturais

O(s) inversor(es) deve(m) ser instalado(s) em uma estrutura com capacidade de carga >4 vezes o peso do inversor.

3.3 Requisitos de ângulo de instalação

Instale o inversor verticalmente ou com uma inclinação mínima de 10° para trás. Instalação para frente ou de cabeça para baixo é proibida.

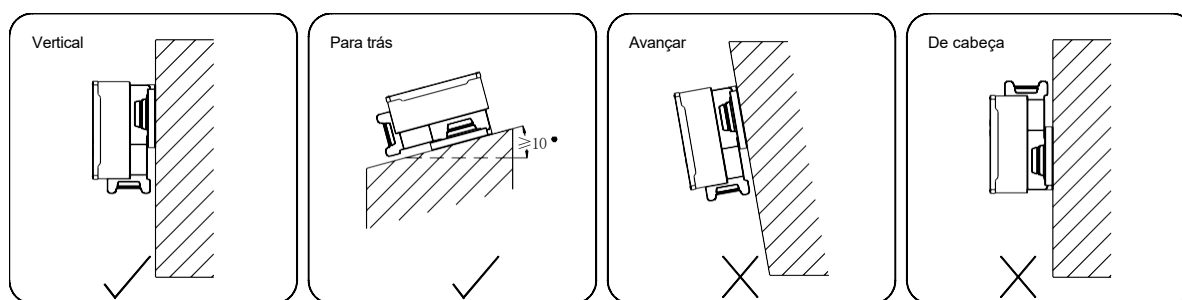


FIG 3-2 Ângulo de instalação

3.4 Requisitos de liberação de instalação

- 1) Certifique-se de que haja espaço suficiente ao redor do inversor para acomodar a dissipação de calor adequada (conforme mostrado na FIG. 3-3). A manutenção do módulo do ventilador externo do inversor requer um espaço maior no lado esquerdo).
- 2) Ao instalar vários inversores, certifique-se de que haja espaçamento adequado entre cada unidade para permitir ventilação adequada e evitar superaquecimento, conforme mostrado na FIG. 3-4.

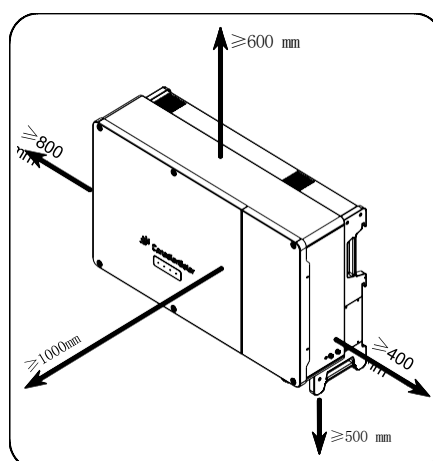


FIG 3-3 Espaço de instalação do inversor único

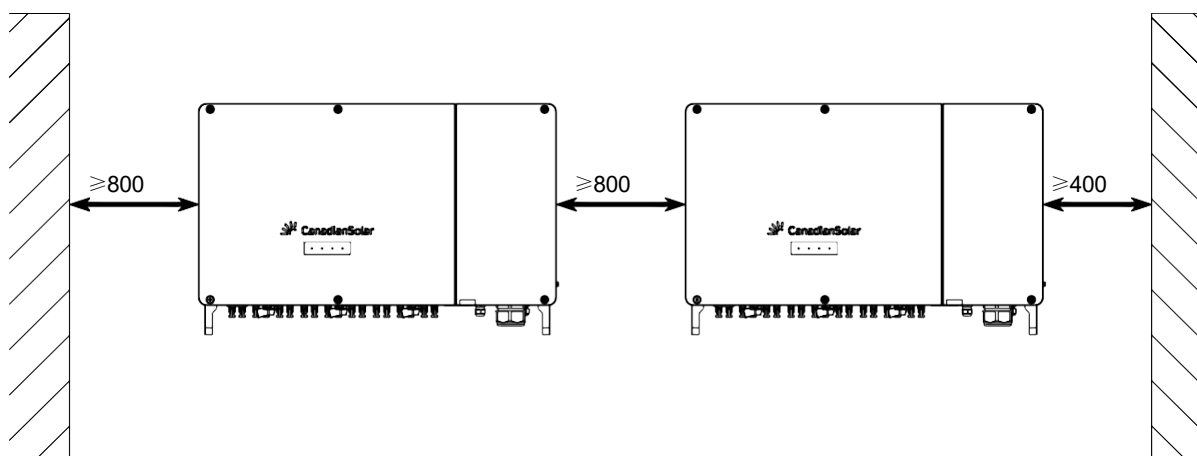


FIG 3-4 Espaço de instalação de vários inversores

3.5 Montagem do suporte de montagem

As dimensões do suporte de montagem montado são mostradas na figura abaixo.

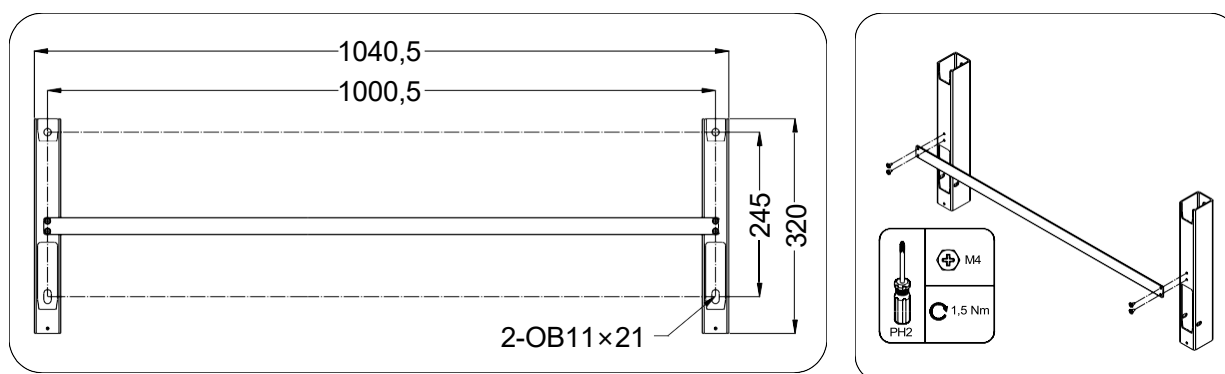


FIG 3-5 Suporte de montagem

3.5.1 Etapas de montagem e

instalação padrão em aço C ou U:

Etapa 1: Localize as posições dos furos no aço de seção C ou U para instalar o suporte de montagem. Etapa 2: Prenda o suporte de montagem com parafusos e porcas M10.

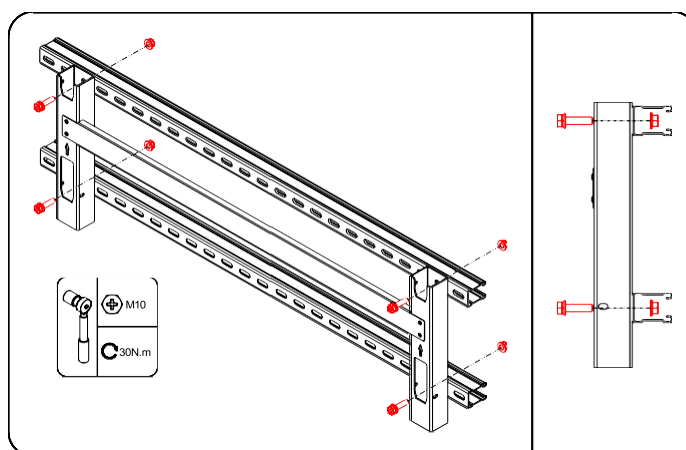


FIG 3-6 Localize o furo de montagem

3.5.2 Etapas de instalação e

montagem da estrutura de

aço:

Etapa 1: Nivele o suporte de montagem montado usando um nível e marque as posições para furar os furos na estrutura de aço.

Fure os furos.

Etapa 2: prenda o suporte de montagem com parafusos e porcas M10.

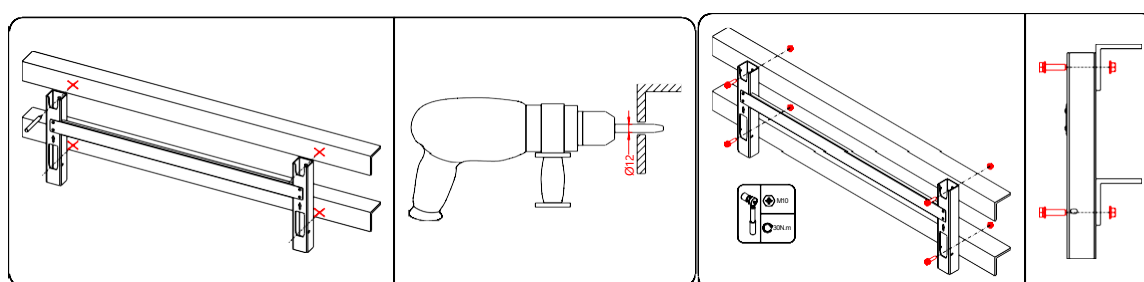


FIG 3-7 Instale o suporte de parede

3.6 Instalação do inversor

Etapa 1: Retire o inversor da caixa de embalagem.

Etapa 2: Eleve o inversor até a posição de instalação quando necessário. Se a posição de instalação não for muito alta, pule a execução deste passo.

Etapa 3: Pendure o inversor no suporte de montagem e certifique-se de que as orelhas de montagem se encaixem perfeitamente no suporte de montagem. Etapa 4: Fixe o inversor com parafusos M6x30.

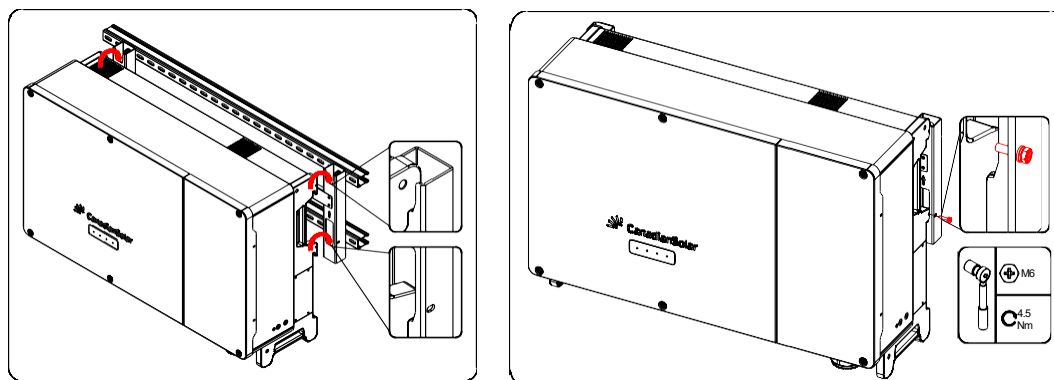


FIG 3-8 Instale o inversor

4 Conexão elétrica

4.1 Visão geral da conexão elétrica

A) String PV; B) Inversor; C) Caixa/gabinete de distribuição CA; D) Rede de distribuição; E) Dispositivo de monitoramento

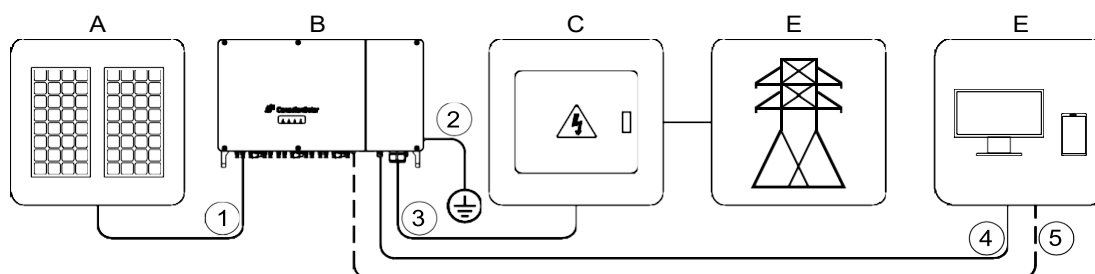


FIG 4-1 Diagrama geral de conexão elétrica

Tabela 4-1 Cabos recomendados

Nº.	Nome do cabo	Tipo de cabo	Área da seção transversal do condutor	Diâmetro Externo
1	Cabo CC	Cabo fotovoltaico (Tipo de gravação: PV1-F ou H1Z2Z2-K)	4 ou 6 mm ² (máx.)	6~9mm
2	Cabo de aterramento adicional	Cabo condutor de cobre de núcleo único para exterior	Consulte a "Tabela 4-2 Requisitos do fio PE"	
3	Cabo CA	Cabos de cobre ou alumínio para ambientes externos de quatro núcleos* (recomendado)	1) 75 kW: 4 x 50~185 mm ² 75 kW: 3 x 240 + 1 x 120 mm ² 2) 100~120 kW: 4 x 70~185 mm ² 100~120 kW: 3 x 240+1 x 120 mm ²	26~57mm
		Cobre externo de cinco núcleos ou cabos de alumínio*	1) 75 kW: 5 x 50~185 mm ² 2) 100~120 kW: 5 x 70~185 mm ²	26~57mm
		Cabos de cobre ou alumínio para ambientes externos de núcleo único*	Fio de fase e fio N:	12~22mm

			1) 75Kw : 50~120m m ² 2) 100~120Kw : 70~120m m ²	
			Fio PE: consulte a "Tabela 4-2 Requisitos do fio PE"	
4	Cabo de comunicação	Par trançado blindado (bloco de terminais)	0,25~1,0mm ²	4~6mm
		Cabo Ethernet CAT-5 (RJ45)	N / D	
5	Comunicação Sem fio	N / D	N / D	N / D

* Um terminal adaptador feito de cobre para alumínio é necessário quando um cabo de alumínio é utilizado.


Tabela 4-2 Requisitos do fio PE

Seção transversal do fio de fase S	PE fio de seção transversal	Diâmetro externo	Observação
S > 35 mm ²	S/2	12~25mm	As especificações são válidas somente quando os fios de fase e PE usam o mesmo material. Caso contrário, certifique-se de que a seção transversal do fio PE produza uma condutância equivalente à do fio especificado na tabela.

Tabela 4-3 Cabo de alimentação para sistema de rastreamento

Cabo	Tipo de cabo	Área transversal do condutor	Diâmetro externo	Nível de Voltagem
Cabo de alimentação para monitorar o sistema	Cabo de cobre do condutor exterior	2 ou 3 x 4~10mm ²	12~25mm	Consistente com o cabo CA selecionado

4.2 Conectando o cabo PE

 AVISO	Como o inversor é um inversor sem transformador, nem o polo negativo nem o polo positivo da string PV podem ser aterrados. Caso contrário, o inversor não operará normalmente.
	Conecte o terminal de aterramento adicional ao ponto de aterramento de proteção antes das conexões dos cabos CA, FV e de comunicação.
	A conexão de aterramento deste terminal de aterramento adicional não pode substituir a conexão do terminal PE do cabo CA. Certifique-se de que ambos os terminais estejam aterrados de forma confiável.

4.2.1 Requisitos adicionais de aterramento

Todos os componentes e gabinetes metálicos não condutores de corrente dentro do sistema de energia fotovoltaica, incluindo suportes de módulos fotovoltaicos e gabinetes de inversores, devem ser aterrados. Em sistemas com um único inversor, conecte o cabo de aterramento adicional a um ponto de aterramento próximo.

Para sistemas com vários inversores, estabeleça uma conexão equipotencial conectando os pontos de aterramento de todos os inversores e quadros de painéis fotovoltaicos ao cabo equipotencial, levando em consideração as condições no local.

4.2.2 Procedimento de conexão

Etapa 1: Prepare o cabo e o terminal.

Etapa 2: Remova o parafuso do terminal de aterramento e prenda o cabo firmemente usando uma chave. Etapa 3: Aplique tinta resistente à corrosão no terminal de aterramento para garantir durabilidade.

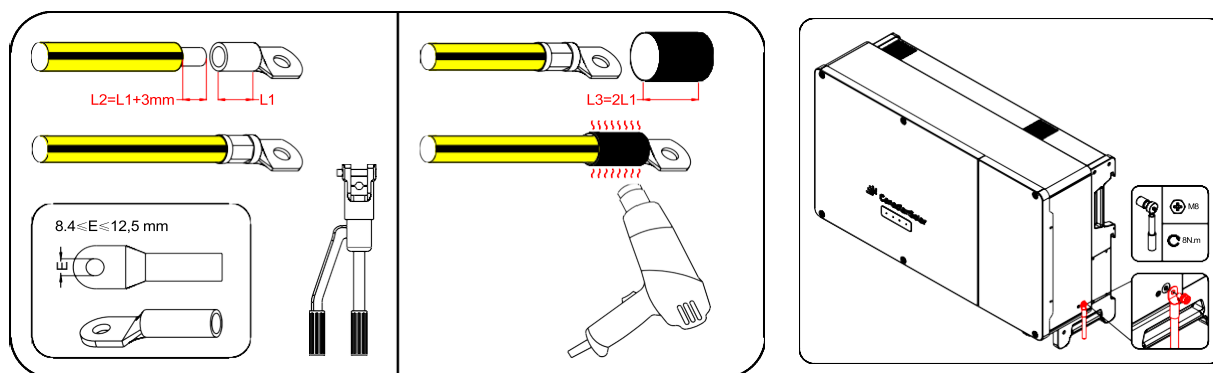


FIG 4-2 Instalação do cabo PE



Os parafusos de aterramento foram fixados na lateral do inversor antes da entrega e não precisam ser preparados.

4.3 Conexão do cabo de comunicação

4.3.1 Abrindo o compartimento de fiação

Etapa 1: Solte quatro parafusos na tampa frontal do compartimento de fiação com a chave de fenda T30. Etapa 2: Abra o compartimento de fiação.

Etapa 3: Solte os parafusos na tampa de proteção de comunicação e remova a tampa de proteção. Nota: Feche o compartimento de fiação na ordem inversa após concluir as operações de fiação.

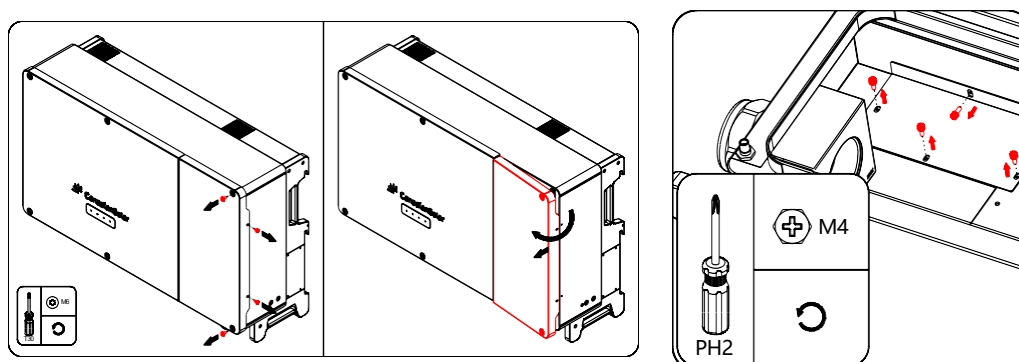


FIG 4-3 Abra o compartimento de fiação

4.3.2 Descrição da interface de comunicação

A FIG. 4-4 mostra a posição da placa de fiação de comunicação no inversor e os terminais desta placa.

4.3.3 Comunicação RS485

O inversor possui uma porta de comunicação RS485 com 4 conectores (RS485-1, RS485-2, RS485-3 e RS485-4) para conexão de comunicação externa.

Os blocos de terminais (RS485-1 e RS485-2) e conectores RJ45 (RS485-3 e RS485-4) têm todos a mesma funcionalidade. Selecione qualquer porta para conexão de cabo.

4.3.3.1 Sistema de comunicação de inversor único

No caso de um único inversor, selecione a interface do bloco de terminais (RS485-1 ou RS485-2) ou a interface RJ45 (RS485-3 ou RS485-4).

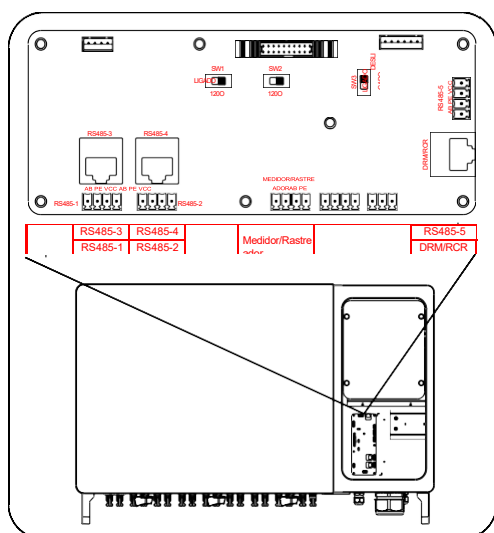


FIG 4-4 Descrição da interface de comunicação

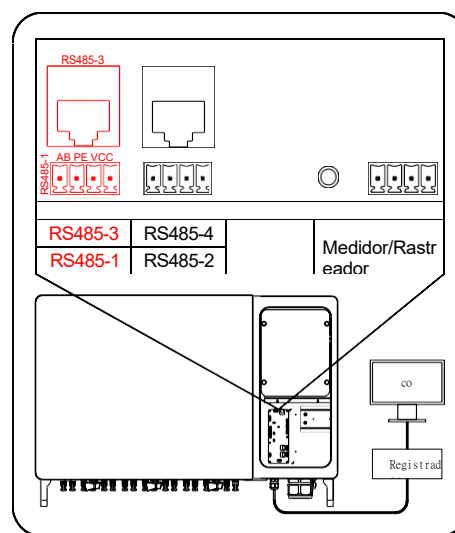


FIG 4-5 Sistema de comunicação de inversor único

4.3.3.2 Sistema de comunicação multi-inversor

No caso de vários inversores, selecione a interface do bloco de terminais ou a interface RJ45 para conectar.

1) Todos os inversores são conectados via interface de bloco de terminais (cabos RS485) na cadeia.

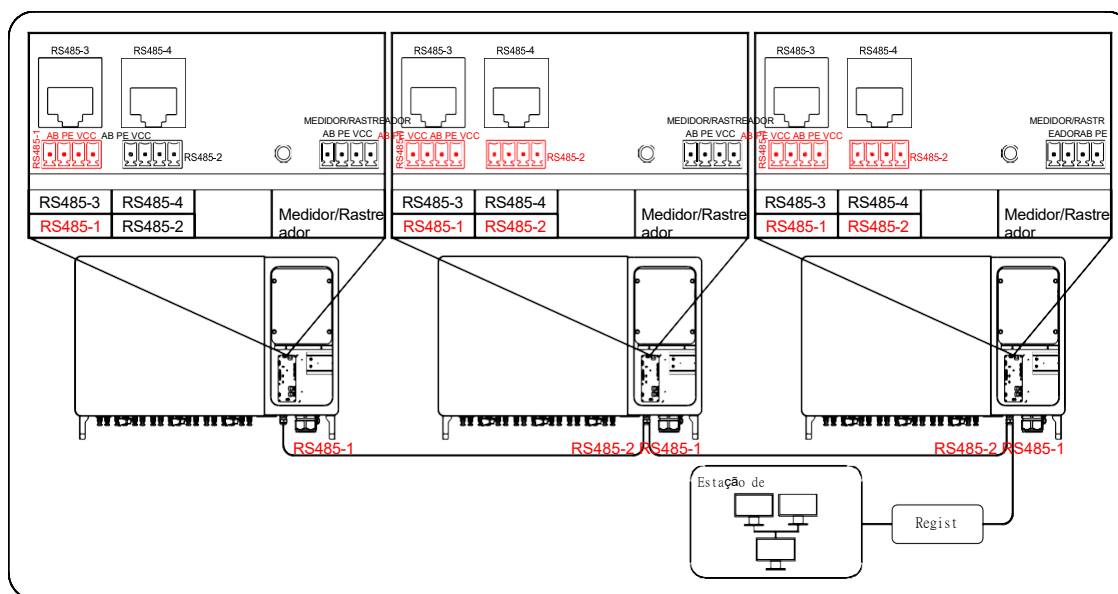


FIG 4-6 Sistema de comunicação multi-inversor usando terminais

2) Todos os inversores são conectados via interface RJ45 (cabo de internet) em cadeia.

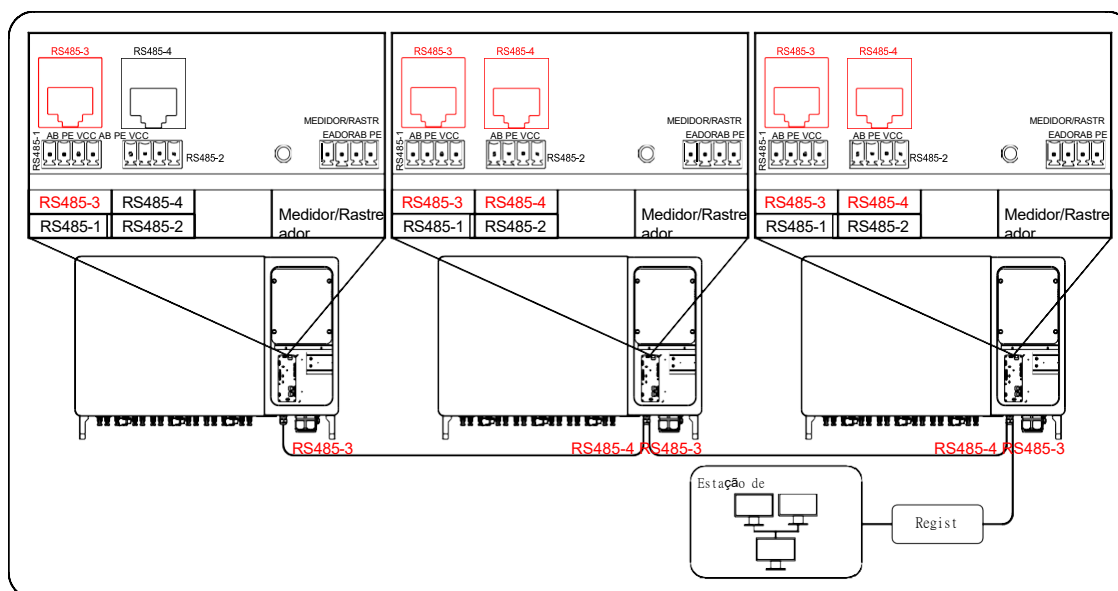


FIG 4-7 Sistema de comunicação multi-inversor usando conectores RJ45

3) Mais de 15 inversores de comunicação.

Todos os inversores são conectados através da interface do bloco de terminais na cadeia.

Quando mais de 15 inversores são conectados na mesma cadeia marginalizada, a linha de comunicação em ambas as extremidades deve ser terminada com resistores de 120Ω para garantir a qualidade da comunicação. Isso pode ser obtido configurando o dip switch (SW2). A camada de blindagem do cabo de comunicação deve ser aterrada em um único ponto.

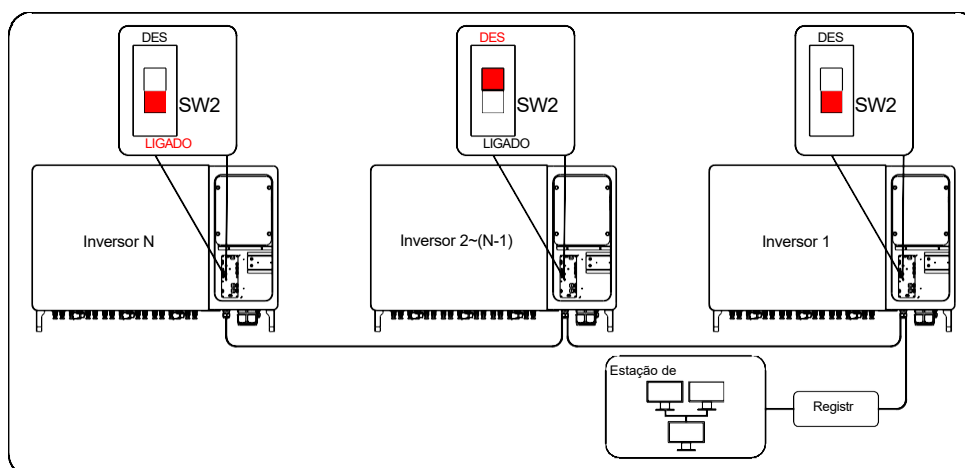


FIG 4-8 Sistema de comunicação com mais de 15 inversores

4.3.3.3 Procedimento de conexão (bloco de terminais)

Etapa 1: Descasque a camada de proteção do cabo e a camada de isolamento do fio no comprimento apropriado.

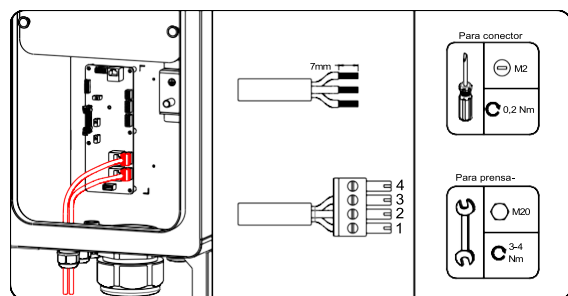
Etapa 2: Solte a porca giratória do prensa-cabo de comunicação e selecione uma vedação apropriada de acordo com o diâmetro externo do cabo.

Passo o cabo pela porca giratória e feche sucessivamente.

Etapa 3: prenda o cabo à base do terminal.

Etapa 4: Insira a base do terminal no terminal correspondente.

Etapa 5: Puxe o cabo com cuidado para garantir que ele esteja preso e aperte a porca giratória no sentido horário.



Conector	Função	Conectando a comunicação quadro
Pino-1	485-A	A1
Pino-2	485-B	B1
Pino-3	Aterramento (camada de blindagem dos cabos)	PE

FIG 4-9 Procedimento de conexão (bloco de terminais)

4.3.3.4 Procedimento de conexão (porta de rede RJ45)

Etapa 1: Solte a porca giratória do terminal de comunicação e selecione uma vedação apropriada de acordo com o diâmetro externo do cabo. Passe o cabo pela porca giratória e pela vedação sucessivamente.

Etapa 2: Descasque a camada de isolamento do cabo Ethernet com um decapador de fios e insira os fios de sinal no conector RJ45. Crimpe o conector RJ45 com uma ferramenta de crimpagem.

Etapa 3: Insira o conector RJ45 no conector RJ45.

Etapa 4: Puxe o cabo suavemente para garantir que ele esteja preso e aperte a porca giratória no sentido horário.

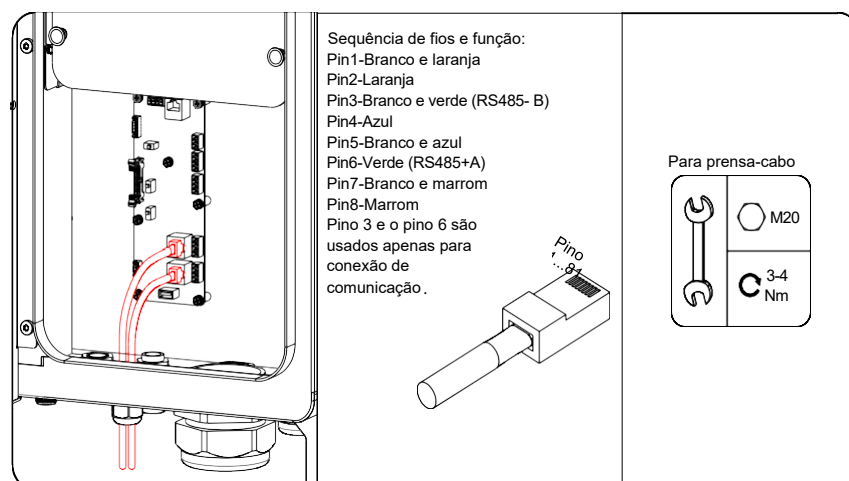


FIG 4-10 Procedimento de conexão (porta de rede RJ45)

4.4 Conexão Dongle

Este produto suporta Dongle Connection. Para mais informações sobre o data logger, consulte o Smart Data Logger Quick Installation Guide.

4.5 Conexão de cabo CA

4.5.1 Requisitos de rede CA

Antes de conectar o inversor à rede, é crucial verificar se a tensão e a frequência da rede estão de acordo com as especificações técnicas do inversor. Se houver algum desvio, é aconselhável procurar assistência da empresa de energia elétrica.



Conecte o inversor à rede somente após obter a aprovação da empresa de energia elétrica local.

4.5.2 Procedimento de conexão

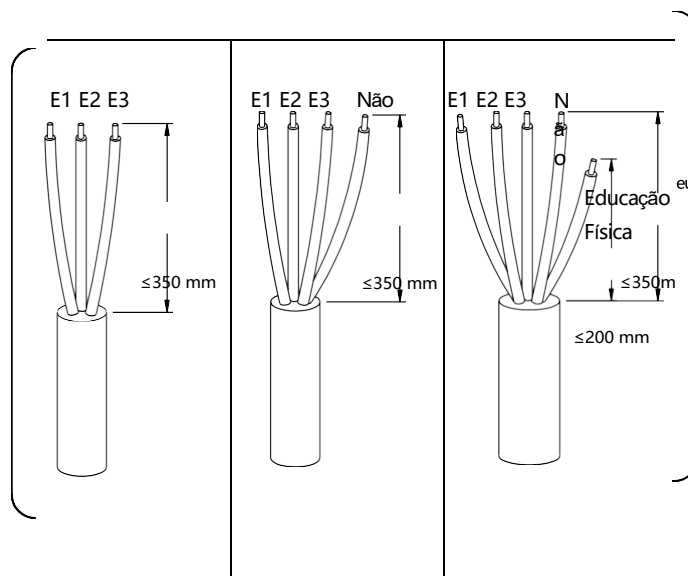
Etapa 1: Abra o compartimento de fiação.

Etapa 2: Puxe quatro rebites de plástico na placa de proteção e remova a placa de proteção.

Etapa 3: Desconecte o disjuntor do lado CA e evite que ele seja reconectado inadvertidamente.

Etapa 4: Solte a porca giratória do conector CA à prova d'água e selecione um anel de vedação de acordo com o diâmetro externo do cabo. Passe o cabo pela porca giratória, anéis de vedação e terminal de fiação sucessivamente.

Etapa 5: Descasque a camada de proteção e a camada de isolamento em comprimentos específicos, conforme descrito na figura abaixo.



FIGO4-11 Requisitos de decapagem de cabos CA

Etapa 6: Faça o cabo e crimpe os terminais*.

* Por favor, compre você mesmo os terminais de crimpagem.

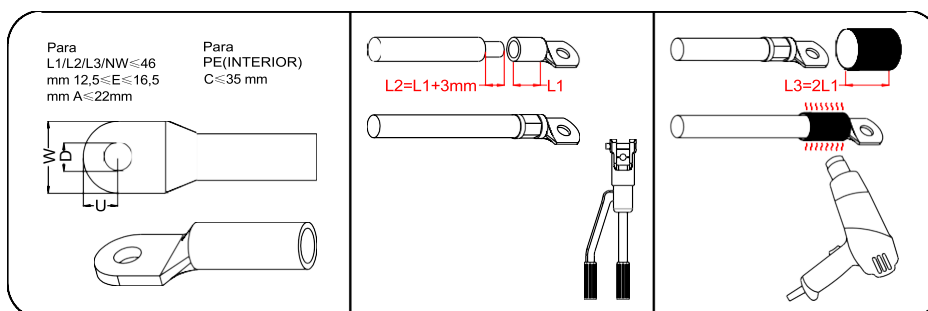


FIG 4-12 Preparar o cabo

Etapa 7: prenda os fios aos terminais correspondentes.

Etapa 8: Puxe suavemente o cabo para trás para garantir uma conexão firme e aperte a porca giratória no sentido horário.

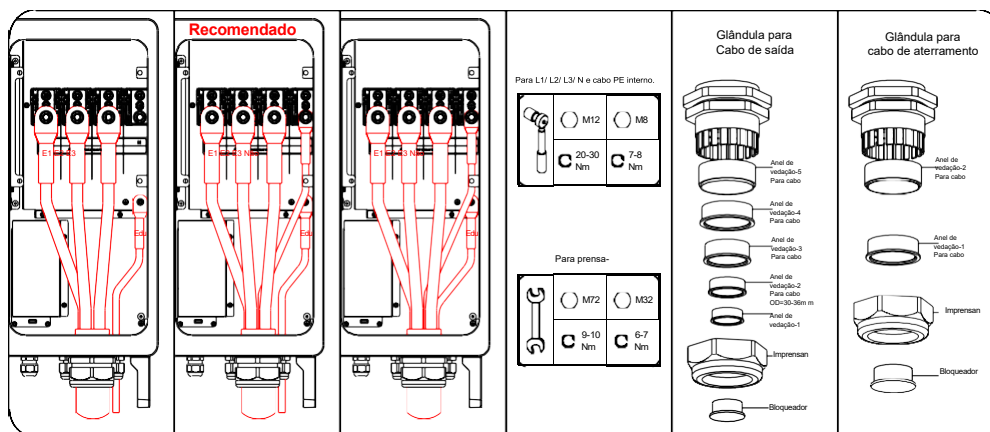


FIG 4-13 Conexão de cabo CA recomendada posição

OBSERVAÇÃO: O cabo CA deve entrar na caixa verticalmente e o comprimento da seção reta não deve ser inferior a 200 mm.

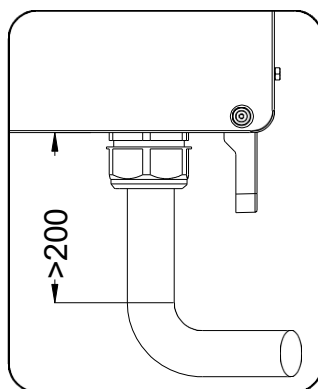


FIG 4-14 Requisitos de tomada de fiação CA

4.5.3 Fechando o compartimento de fiação

Etapa 1: Fixe a placa de proteção e empurre os quatro rebites de plástico nos furos do chassi.

Etapa 2: Feche o compartimento de fiação e aperte os quatro parafusos na tampa frontal com uma chave de fenda T30.

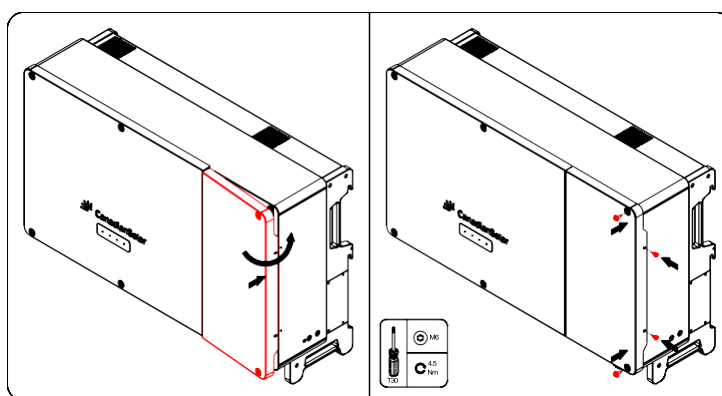






FIG 4-15 Feche o compartimento de fiação

Aviso: O espaço entre o cabo CA e a prensa-cabo à prova d'água deve ser bloqueado com lama à prova de fogo para evitar água ou umidade.

4.6 Conexão de cabo CC

 PERIGO	<p>Choque elétrico!</p> <p>Uma vez exposto à luz solar, o conjunto fotovoltaico gera alta voltagem potencialmente fatal. Antes de executar operações elétricas, certifique-se de que todos os cabos estejam descarregados.</p> <p><u>Não ligue o disjuntor CA antes que o inversor esteja conectado eletricamente.</u></p>
 CUIDADO	<p>Certifique-se de que o conjunto fotovoltaico esteja adequadamente isolado do solo para evitar riscos elétricos antes de conectá-lo ao inversor.</p> <p>Durante a instalação de strings PV e do inversor solar, os terminais positivos ou negativos das strings PV podem sofrer curto-circuito com o aterramento se o cabo de energia não for instalado ou roteado corretamente. Nesse caso, um curto-circuito CA ou CC pode ocorrer e danificar o inversor solar.</p> <p>Em caso de curto-circuito CA ou CC que cause danos ao inversor solar, observe que o o dispositivo afetado não é coberto por nenhuma garantia.</p>
 PERCEBER	<p>Há risco de danos ao inversor! Os seguintes requisitos devem ser atendidos.</p> <p>Não fazer isso anulará a garantia e as reivindicações de garantia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de que a tensão máxima de cada string seja sempre menor que 1100 V. • O inversor entra em modo de espera quando a tensão de entrada cai dentro da faixa de 1000 V a 1100 V. No entanto, uma vez que a tensão retorna à faixa de tensão operacional MPPT, que está entre 200 V e 1000 V, o inversor retoma seu estado operacional normal. <p>Certifique-se de que a corrente máxima de curto-circuito no lado CC esteja dentro da faixa permitida.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • As polaridades das conexões elétricas estão corretas no lado da entrada CC. Os pólos positivo e negativo dos terminais da string fotovoltaica são conectados aos terminais de entrada CC positivos e negativos correspondentes do inversor solar.
 CUIDADO	<p>Use os conectores fornecidos com o inversor solar. Se os conectores PV forem perdidos ou danificados, compre os conectores do mesmo modelo. Os danos ao dispositivo causados por conectores PV incompatíveis estão além do escopo da garantia.</p>

4.6.1 Procedimento de conexão

Etapa 1: Descasque o isolamento de cada cabo CC em 7

mm. Etapa 2: Monte as pontas do cabo com o alicate de crimpagem

Etapa 3: Passe o cabo pelo prensa-cabo e insira-o no isolador até que ele se encaixe no lugar.

Puxe o cabo para trás com cuidado para garantir uma conexão firme. Aperte o prensa-cabo e o isolador (torque de 2,5 Nm a 3 Nm).

Etapa 4: Verifique a polaridade correta.

O inversor não funcionará corretamente se qualquer polaridade fotovoltaica for invertida.

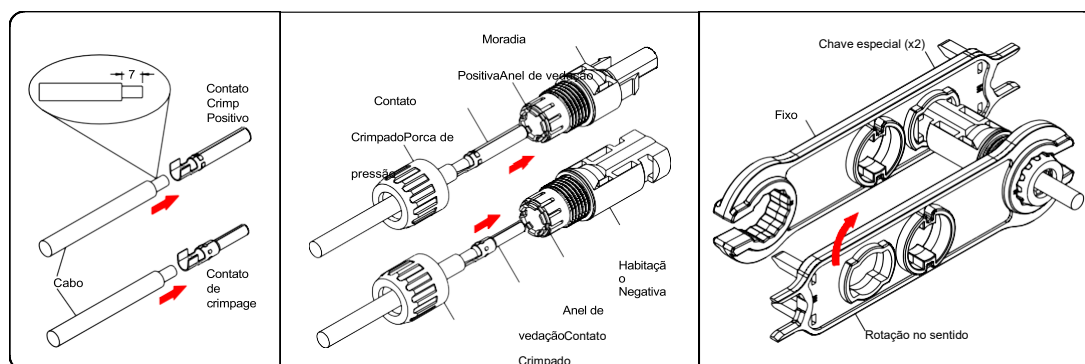


FIG 4-16 Conexão do cabo CC

4.6.2 Instalando os conectores fotovoltaicos

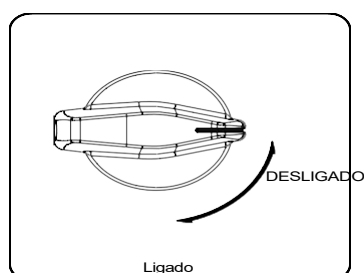
Etapa 1 Coloque todos os interruptores CC na posição "OFF".

Etapa 2 Verifique a polaridade das conexões do cabo da string fotovoltaica, garantindo que a tensão de circuito aberto permaneça

Etapa 3 Conecte firmemente os conectores PV aos seus respectivos terminais até ouvir um clique. Etapa 4

Repita o processo para conectar os conectores PV de outras strings PV.

Etapa 5 Sele os terminais fotovoltaicos não utilizados com as tampas de terminais fornecidas.



FIGO 4-17 CC tr/ocar

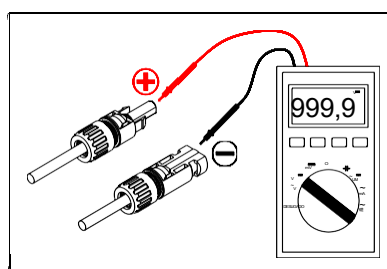


FIG 4-18 Verifique a polaridade da string PV

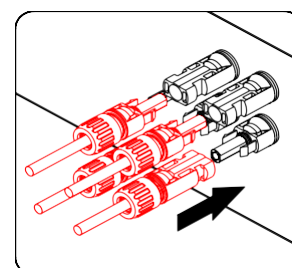


FIG 4-19 Conecte os conectores PV para o inversor

5 Comissionamento do inversor

5.1 Inspeção Elétrica

Tabela 5-1 Inspeção antes do comissionamento

Não.	Itens de inspeção	Resultado	
		Sim	Não
1	O interruptor CC do inversor e o disjuntor externo estão desconectados		
2	O inversor deve ser acessível para operação, manutenção e serviço.		
3	Não resta nada na parte superior do inversor.		
4	O inversor está conectado corretamente aos dispositivos externos.		
5	Os cabos são encaminhados para um local seguro ou protegidos contra danos mecânicos.		
6	A seleção do disjuntor CA está de acordo com o manual do usuário e todos normas locais aplicáveis.		
7	Todos os terminais não utilizados na parte inferior do inversor estão devidamente selados.		
8	Os sinais e etiquetas de advertência são fixados adequadamente e são duráveis.		

5.2 Procedimento de comissionamento

Se todos os itens acima mencionados atenderem aos critérios necessários, siga as instruções subsequentes para iniciar o procedimento de inicialização do inversor.

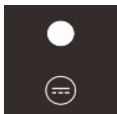
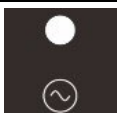


Etapa 1: Gire o interruptor CC do inversor para a posição "ON".

Etapa 2: Conecte o interruptor CA (se aplicável) entre o inversor e a rede elétrica.

Etapa 3: Conecte o interruptor CC (se aplicável) entre o inversor e a string fotovoltaica.

Etapa 4: Utilize o aplicativo CSI Smart Energy para estabelecer os parâmetros preliminares de segurança. Desde que as condições de irradiação e de rede sejam satisfatórias, o inversor operará suavemente.

Etapa 5: Observe o indicador LED para garantir que o inversor esteja operando normalmente.

Indicador LED	Estado do LED	Definição
 Indicador de conexão PV	Verde constante	Uma ou mais cadeias fotovoltaicas estão conectadas corretamente ao inversor e a tensão de entrada CC para pelo menos um MPPT é maior que 200 V.
	Desligado	A tensão de entrada CC de todos os MPPTs é inferior a 200 V.
 Indicador de conexão à rede	Verde constante	O inversor está gerando e está conectado à rede CA.
	Verde piscando	O inversor solar está no modo de autoteste ou modo de espera.
	Desligado	O inversor solar não está no modo conectado à rede elétrica.
 Indicador de comunicações/manutenção	Verde piscando	A comunicação funciona normalmente.
	Desligado	Comunicação perdida por mais de 10 segundos.
	Verde constante	Estado de manutenção.
 Indicador de alarme	Vermelho constante	Um grande alarme é gerado.
	Piscando vermelho	Um alarme menor ou de advertência é gerado.
	Desligado	Sem alarme
Todos os LEDs	Revezamen to piscando	O inversor solar está aguardando a configuração do código de rede.

6 Aplicativo CSI Smart Energy - Modo Local

6.1 Introdução ao APP

O CSI SmartEnergy APP pode estabelecer uma conexão de comunicação com o dongle via Bluetooth, obtendo assim acesso local ao inversor. Os usuários podem usar o App para visualizar informações básicas, alarmes, definir parâmetros, etc.

6.2 Baixe e instale o aplicativo

Método 1 Digitalizar o seguinte QR Code para baixar e instalar o aplicativo de acordo com as informações solicitadas.



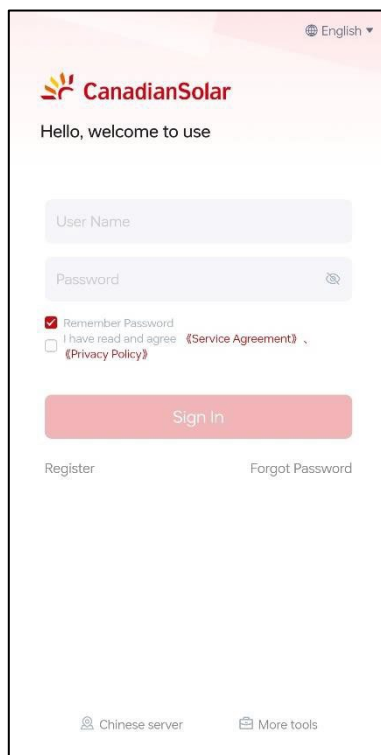
Método 2: Para monitoramento e informações de APP local, consulte os documentos publicados em nosso site:
<https://smartenergy.csisolar.com>

6.3 Use o modo local para fazer login no aplicativo

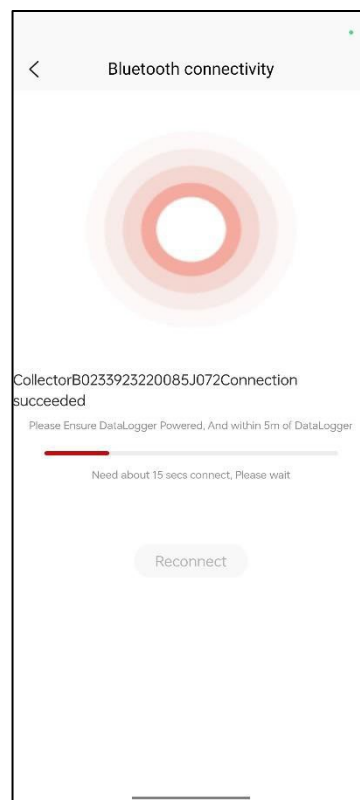
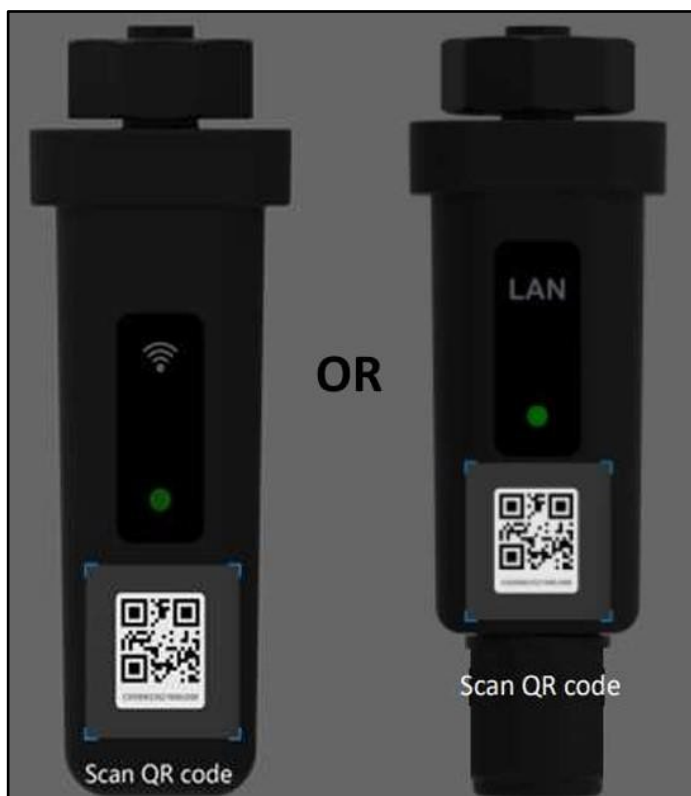
Aviso: Para usar o modo local, as seguintes condições devem ser atendidas:

- (1) O dongle é conectado ao inversor e ligado.
- (2) A distância entre o celular e o dongle deve ser de até 5 m e não deve haver obstáculos.
- (3) Certifique-se de que o Bluetooth do seu telefone esteja ligado.

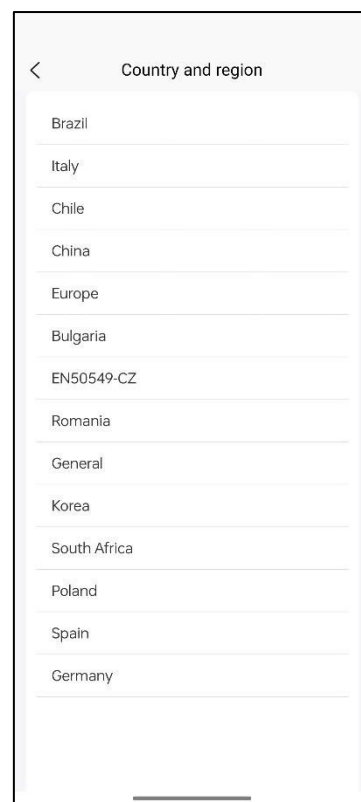
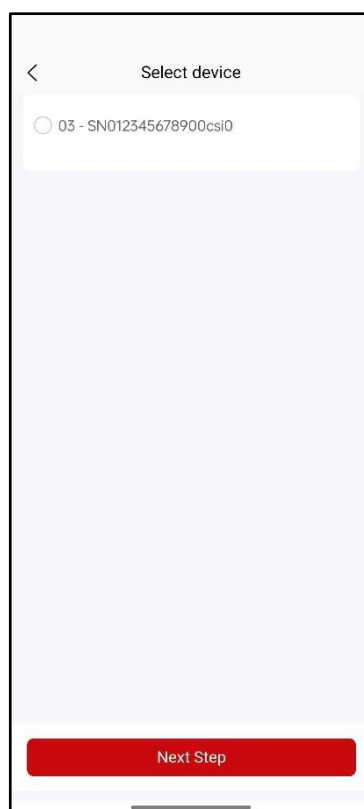
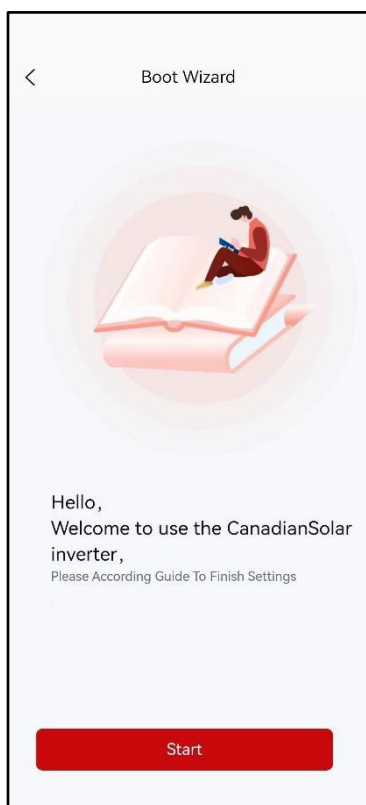
Etapa 1: Abra o CSIAPLICATIVO SmartEnergy.

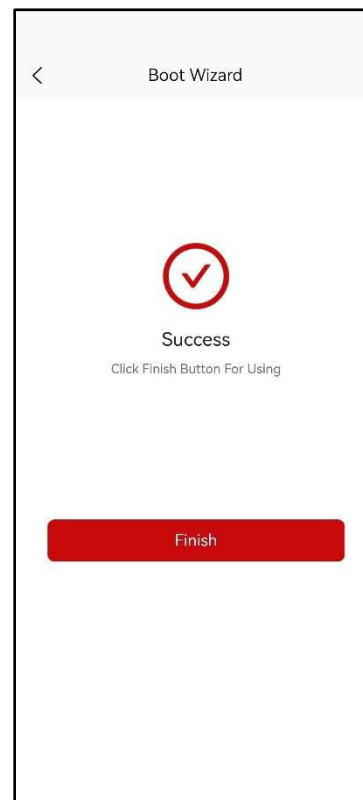
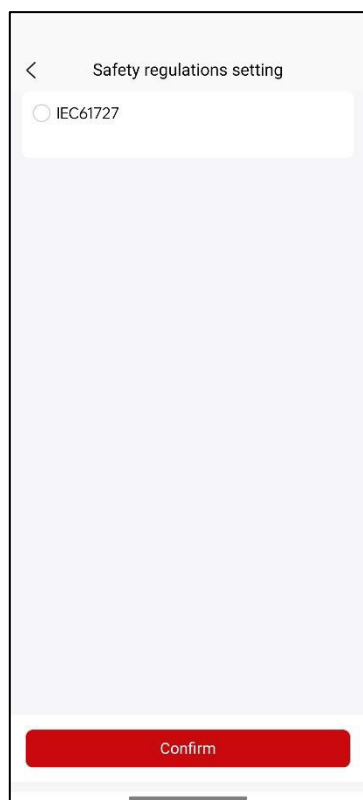



Etapa 2: Selecione “Mais ferramentas”->“Acesso local”. Escaneie o código QR do dongle e o celular conectará o dongle automaticamente.



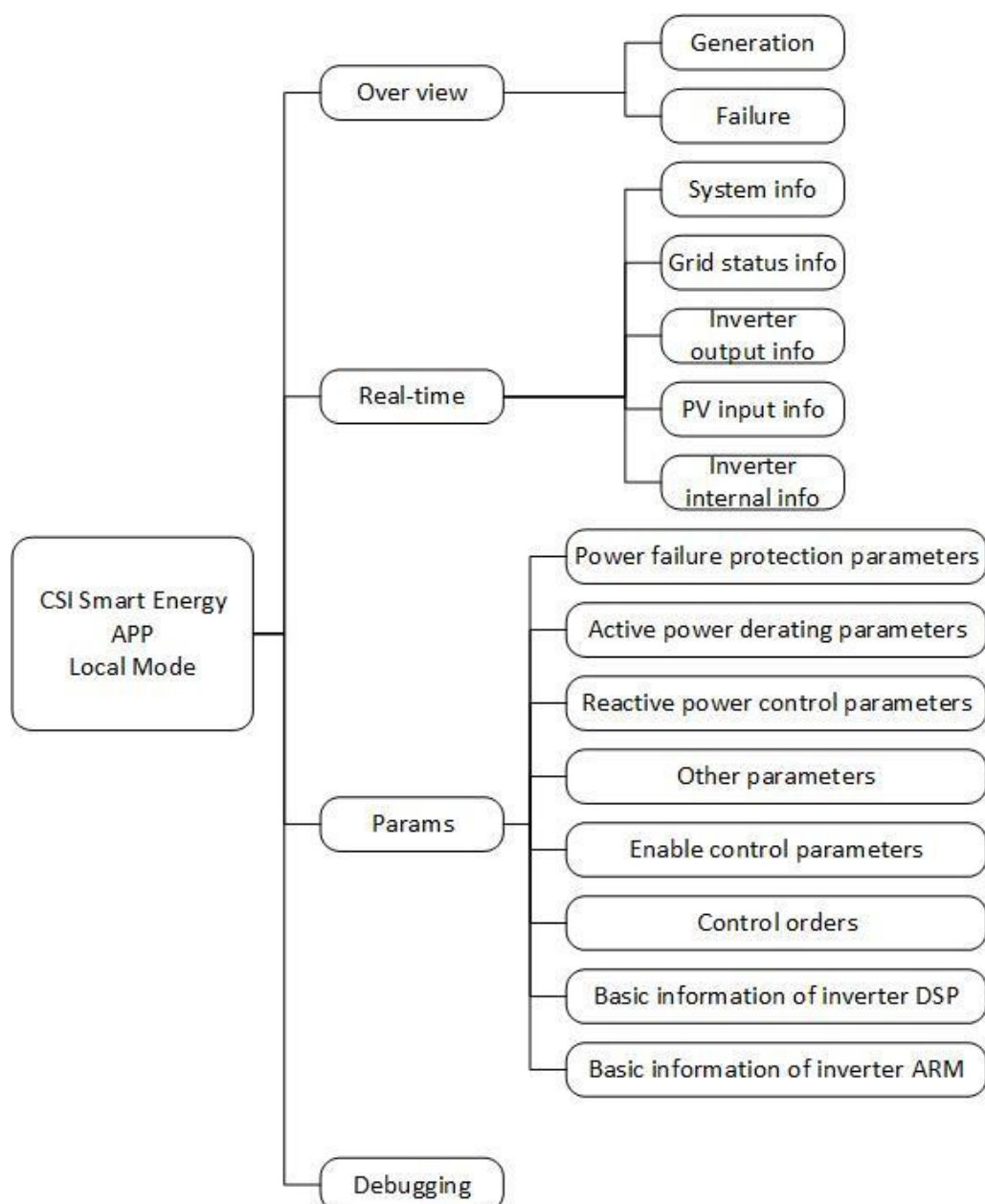
Etapa 3: Se o inversor for inicializado pela primeira vez, você precisará definir o Código de Rede conforme necessário na página de inicialização.





 PERCEBER	<p>Deve seleccionar o código gird correto onde o inversor está instalado. Se o código gird não for adequado, pode fazer com que o inversor relate um erro de falha.</p> <p>Você também pode definir o código da rede em “Parâmetro” -> “Informações básicas do inversor-DSP” -> “Código da rede” após configuração nesta página.</p>
--	--

6.4 Lista de funções



7 Obtendo o Manual do Usuário

Escaneie o código QR para obter informações mais detalhadas no manual do usuário.

